

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
CARMINE	CELLINESE
SOCIETÀ ACI IMMOBILIARE AUTOMOTIVE SPA	

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – (Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto) da	CV fiscali	Anno di immatricolazione

Allegato c - Variazione situazione patrimoniale

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

"Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero"

Data 13/05/2022

